

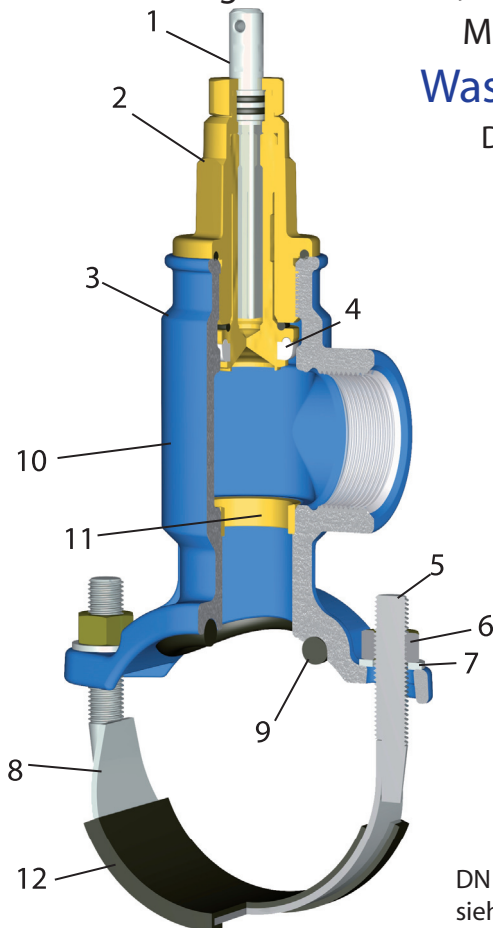
Ventilanbohrschele für Guss- und Stahlrohre VAS

Haltebügel aus breitem, starkem NIRO-Flachstahl 60 x 3 mm

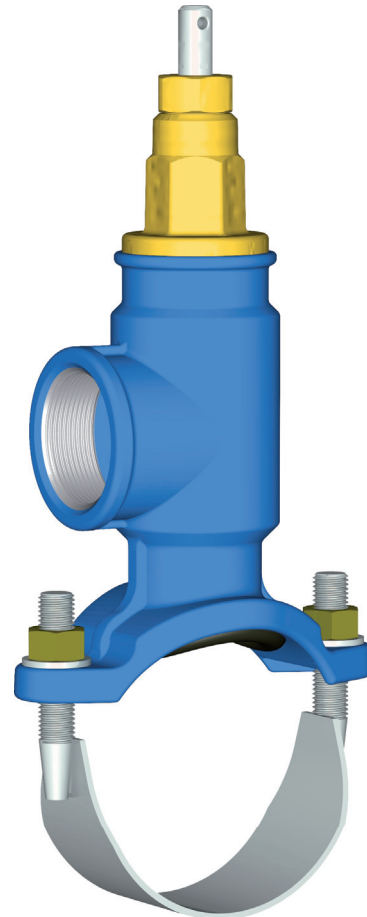
Modell 02.03

Wasser PN 16

DN 80 - 300



Rp 2"



DN 350 - 600
siehe Modell 02.03.02

Pos.	Benennung	Werkstoff	DN	für Rohre DA (mm)
1	Spindel	X20 Cr 13	80	88-100
2	Ventil	CW617N / 724R	100	108-122
3	Oberteil	EN-GJS-400-15	125	134-150
4	Dichtung	POM	150	159-174
5	Bolzen	A2-1.4301	200*	211-226
6	Muttern	A4-1.4571	250**	251-280
7	U-Scheibe	A2-1.4301	300	315-342
8	Bügel	A2-1.4301		
9	Dichtung	EPDM / NBR		
10	Beschichtung	Epoxyd - EKB	oder Emaillierung	
11	Sitz	CW 617N / 724R		
12	Einlage	EPDM		

* Übergangs - VAS DN 175, DA 185 - 200 mm

**Übergangs - VAS DN 225, DA 240 - 252 mm

Anschlussverschraubungen: Seiten 08.01 - 08.02

Einbaugarnituren: Seiten 07.01 - 07.11

Druckanbohrarmatur nach DVGW W 336 zur Anbohrung von GG / GGG und Stahlleitungen mit Kugelhilfsventil.

Maße: entsprechend DIN 3543 Teil 2

Anbohrung max. 38 mm

Duktiler Guss GGG

Oberteil:

EN-GJS-400-15 nach DIN EN 1563 mit

Kunststoffbeschichtung EKB nach

DVGW W 270 oder Innen- und

Außenemallierung

Bügel:

Edelstahl-Flacheisen 60 x 3 mm

aus 1.4301 - A2; optional mit

Gummieinlage

Muttern:

DIN 934; A4 + galv. Verzinkung

Ventil:

Pressmessing, bleifrei optional

Spindel:

X20 Cr 13; 1.4021

Dichtungen:

Elastomere nach EN 681-1;

DVGW W270; KTW / UBA

Abgang:

Rp 2" - Gewinde nach DIN EN 10226-1

Einsatzbereich:

Trinkwasser; MOP 16

DVGW - Reg.:

DW-6606AR2216