

VOIGT **VAF** ARMATUREN

Aufschweißstutzen aus Stahl Modell 02.12

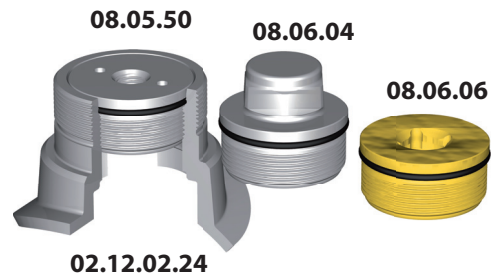
zum Aufschweißen auf Stahlleitungen mit Schweißradius oder Sattelflansch
Gewindeanschlüsse für Blasensetzgeräte und Sicherheitsstopfen

Schleusen - Anbohrsystem:

System - A mit 2 ½" Außengewinde und 2" Innengewinde nach ISO 228

Unter Verwendung von geeigneten Schleusenbohrsystemen ist ein Anbohren unter Druck ohne Gasaustritt möglich.

Werkstoffe: Stahl schweißgeeignet auf Wunsch mit WAZ 3.1 nach EN 10204.

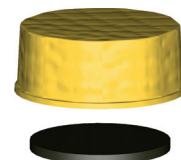
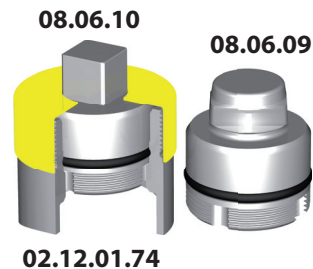


Modell Ohne Sattel SR	Artikel-Nr.: Anbohrsystem - A	Stopfen (siehe Seite 08.06)	
		Modell	Gewinde Innen
0114	0212 0114	08.06.01.50	G 2"
		08.06.02.50	G 2"
		08.05.50	G 2"
		08.06.03.50	G 2"
		08.06.09.50	G 2"
0174	0212 0174	08.06.10.50	G 2"
		08.06.01.50	G 2"
		08.06.02.50	G 2"
		08.05.50	G 2"
		08.06.03.50	G 2"
0214	0212 0214	08.06.09.50	G 2"
		08.06.10.50	G 2"
		08.06.01.50	G 2"
		08.06.02.50	G 2"
		08.05.50	G 2"
0224	0212 0224	08.06.03.50	G 2"
		08.06.09.50	G 2"
		08.06.10.50	G 2"
		08.06.01.50	G 2"
0234	0212 0234	08.06.03.50	G 2"
		08.06.09.50	G 2"
0274	0212 0274	08.06.09.50	G 2"
		08.06.10.50	G 2"

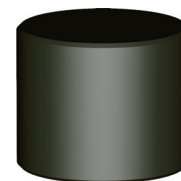
SF Sattelflansch mit Radius R = 80			
SR Schweißradius	R	Ausführung	Typ
	glatt	für DN	.00
	45	80	.01
	55	100 - 125	.02
	80	150 - 200	.03
	140	225 - 300	.04

Schweißradius R 80 ist Standard, andere Ausführungen sind auf Anfrage möglich.

Zubehör und Stopfen siehe Seiten 08.04 - 08.07



08.07.05



08.07.01