

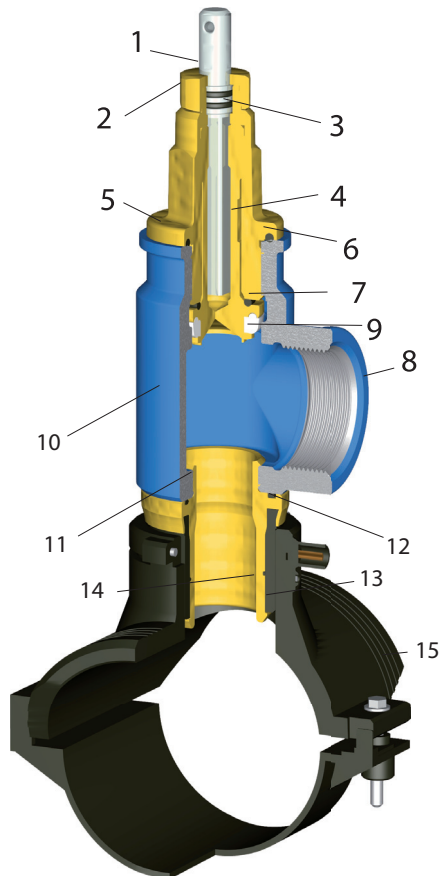
Ventilanbohrbrücken für PE - Rohre

Wasser PN 16

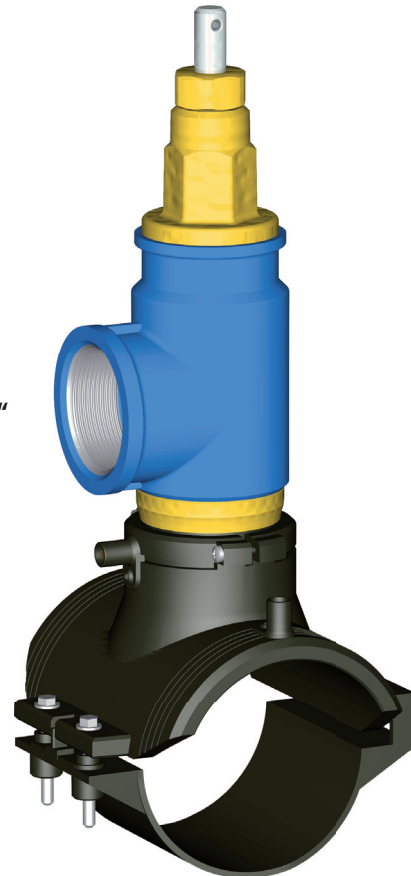
ohne Anbohrfräser, Schweißsystem +GF+

Modell 03.01

DA 63 - 400



Rp 2"



Pos.	Benennung	Werkstoff	DN	DA
1	Spindel	1.4021	50	63
2	Spindel-Mutter	CW724R/617N	65	75
3	O-Ring	EPDM (NBR)	80	90
4	Stempel	CW724R/617N	100	110
5	Ventil-Oberteil	CW724R/617N	100	125
6	O-Ring	EPDM(NBR)	125	140
7	Rückdichtung	EPDM(NBR)	150	160
8	Oberteil	EN-GJS	150	180
9	Dichtung	POM	200	200
10	Beschichtung	EKB o. Email	200	225
11	Sitz	CW724R/617N	250	250
12	Dichtung	EPDM(NBR)	250	280
13	ELGEF-Stutzen	MS / PE 100	300	315
14	O-Ring	NBR		
15	ELGEF-Sattel	PE 100		

Optional mit Innen- und Außenemaillierung.

Anschlussverschraubungen: Seiten 08.01 - 08.02
Einbaugarnituren: Seiten 07.01 - 07.11

Druckanbohrarmatur nach DVGW W 336 zur Anbohrung von PE 80 / 100 - Leitungen mit Kugelhilfssystem.

Kompatibel zum Elektroschweißsystem ELGEF plus von +GF+.

Eckventil vor dem Verschweißen im Sattel frei drehbar.

Abgangsgewinde Rp 2" - nach DIN EN 10226-1.

Optional in bleifreiem Pressmessing.

Gas - PN 4 optional auf Anfrage

Dichtungen in NBR (1*)

Einsatzbereich: Wasser PN 16

Rohre von DA 63 - 400, SDR 11 / 17

größere Dimensionen auf Anfrage.

Ab DA 280 als Top - Loading.

Rohrwerkstoffe: PE 80 und PE 100

Maximal zulässiger Betriebsdruck in bar:

Rohrwerkstoff	PE 80	PE 100
SDR	17	11
Gasleitung (1*)	1	4
Wasserleitung	-	12,5