

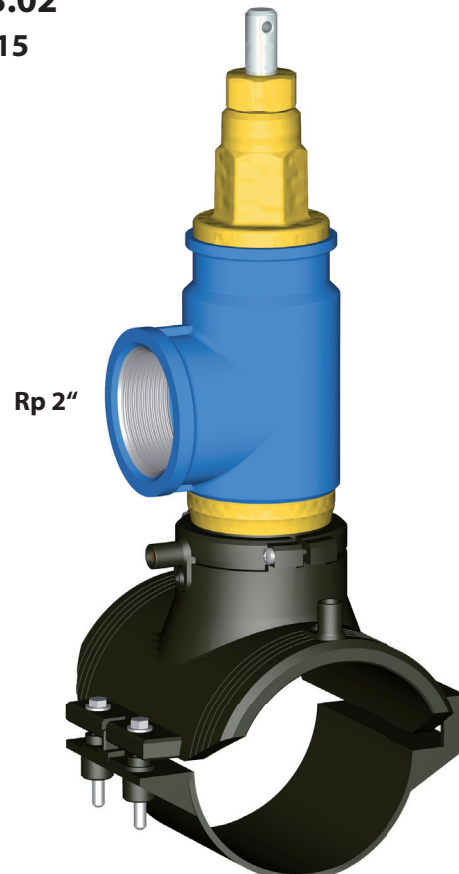
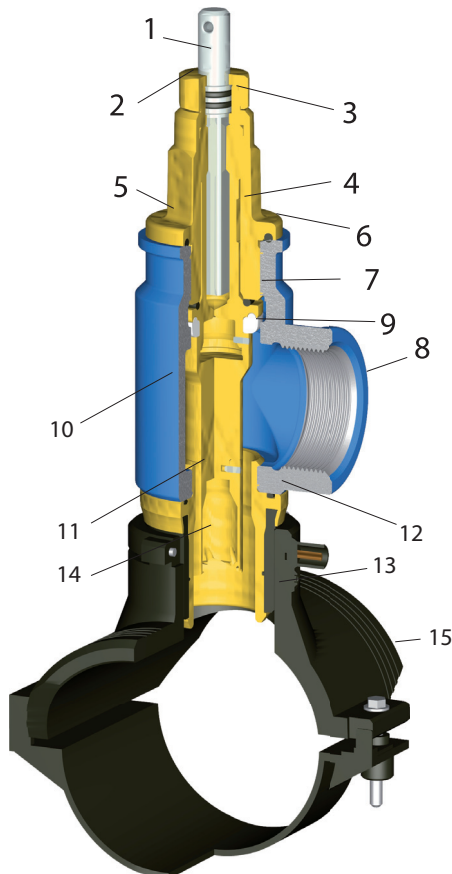
Ventilanbohrbrücken für PE - Rohre

Wasser PN 16

mit Anbohrfräser, Schweißsystem +GF+

Modell 03.02

DA 63 - 315



Pos.	Benennung	Werkstoff
1	Spindel	1.4021
2	Spindel-Mutter	CW617N/724R
3	O-Ring	EPDM (NBR)
4	Stempel	CW617N/724R
5	Ventil-Oberteil	CW617N/724R
6	O-Ring	EPDM(NBR)
7	Rückdichtung	EPDM(NBR)
8	Oberteil	EN-GJS
9	Dichtung	POM
10	Beschichtung	EKB o. Email
11	Sitz	CW617N/724R
12	Dichtung	EPDM(NBR)
13	ELGEF-Stutzen	MS / PE 100
14	Fräser	CW617N/724R
15	ELGEF-Sattel	PE 100

DN	DA
50	63
65	75
80	90
100	110
100	125
125	140
150	160
150	180
200	200
200	225
250	250
250	280
300	315

Optional mit Innen- und Außenemaillierung.

Anschlussverschraubungen: Seiten 08.01 - 08.02
Einbaugarnituren: Seiten 07.01 - 07.11

Druckanbohrarmatur nach DVGW W 336 zur Anbohrung von PE 80 / 100 - Leitungen. Selbstanbohrend durch integrierten Anbohrfräser.

Kompatibel zum Elektroschweißsystem ELGEF plus von +GF+.

Eckventil vor dem Verschweißen im Sattel frei drehbar.

Abgangsgewinde Rp 2" - nach DIN EN 10226-1.

Optional in bleifreiem Messing.

Gas - PN 4 optional auf Anfrage

Dichtungen in NBR (1*)

Einsatzbereich: Wasser PN 16

Rohre von DA 63 - 225, SDR 11

DA 63 - 315, SDR 17

größere Dimensionen auf Anfrage.

Ab DA 280 als Top - Loading.

Rohrwerkstoffe: PE 80 und PE 100

Maximal zulässiger Betriebsdruck in bar:

Rohrwerkstoff	PE 80	PE 100
SDR	17	11
Gasleitung (1*)	1	4
Wasserleitung	-	12,5