

Druckanbohrarmatur DAV 440 / 441

Modell 03.03.03

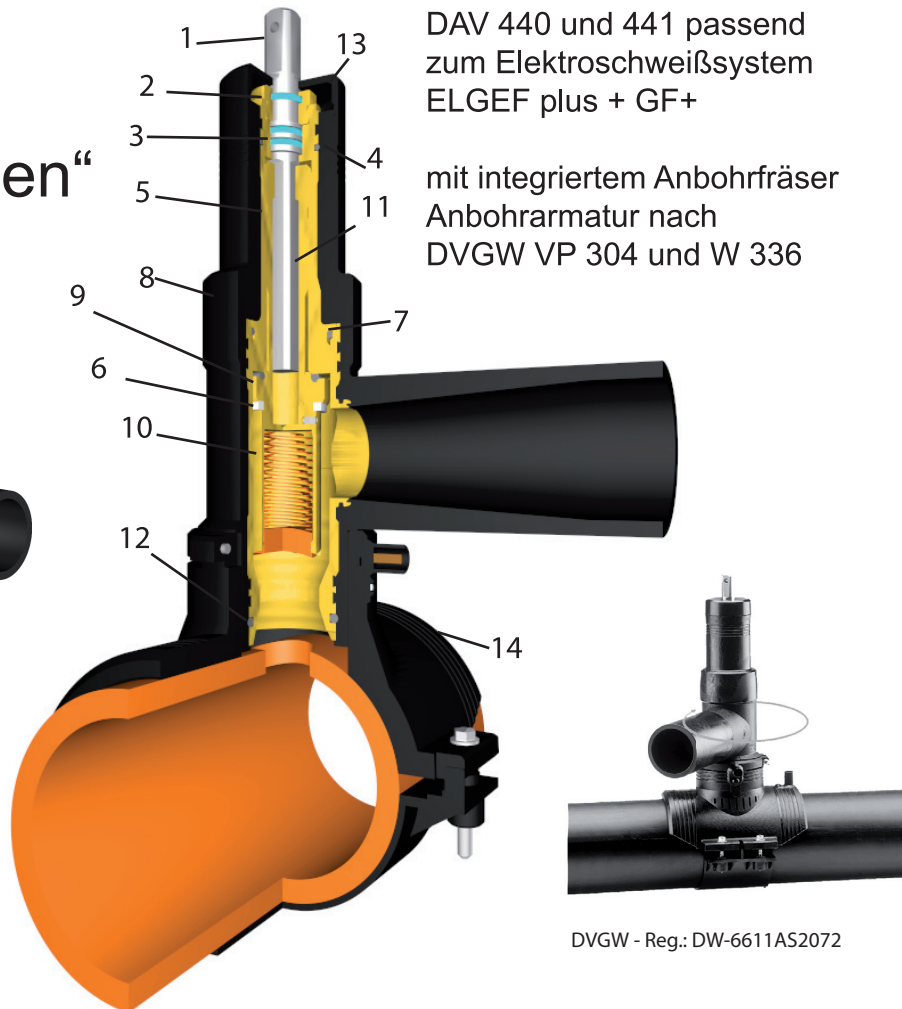
„Schweißen“



03.03.03.001



ELGEF-Plus-Sattel



DAV 440 und 441 passend zum Elektroschweißsystem ELGEF plus + GF+

mit integriertem Anbohrfräser
Anbohrarmatur nach DVGW VP 304 und W 336



DVGW - Reg.: DW-6611AS2072

Pos.	Benennung	Werkstoff
1	Spindel	1.4021
2	Spindel-Mutter	CW617N/724R
3	O-Ringe	NBR
4	O-Ring	NBR
5	Ventil-Oberteil	CW617N/724R
6	Ventil-T-Einsatz	CW617N/724R
7	O-Ring	NBR
8	DAV - Umhüllung	PE 100
9	Dichtung	POM
10	Fräser	CW617N/724R
11	Stempel	CW617N/724R
12	O-Ring	NBR
13	Spindelkappe	PE 100
14	E - Sattel	PE 100

Liefervarianten:

DAV

DAV + E-Sattel

DAV + Red-Muffe + E-Sattel (Kit - Modell 03.03.04)

Einsatzbereich: Rohre von DA 63 -225 mm, SDR 11
Rohre von DA 250-355 mm, SDR 17
DA 280 - 355 mm als Top-Loading

Rohrwerkstoffe: PE 80 und PE 100

Betriebsdrücke: PE 100 Wasser PN 16 Gas MOP 10 bar
SDR 11 PE 80 Wasser PN12,5 Gas MOP 5 bar

Abgang: DAV 440 d = 63 mm / 32 mm
DAV 441 d = 32 mm

Anbohrung: DAV 440 Anbohrdurchmesser D = 33 mm
DAV 441 Anbohrdurchmesser D = 27 mm

Druckanbohrarmatur zur sicheren und dauerhaften Aufsweißung auf Rohrleitungen aus PE-HD-Rohr.

Selbstanbohrend durch integrierten Anbohrfräser mit großem Querschnitt und hohen Durchflussleistungen.

Kompatibel zum Elektroschweißsystem ELGEF plus von +GF+

Optional in bleifreiem Pressmessing.