

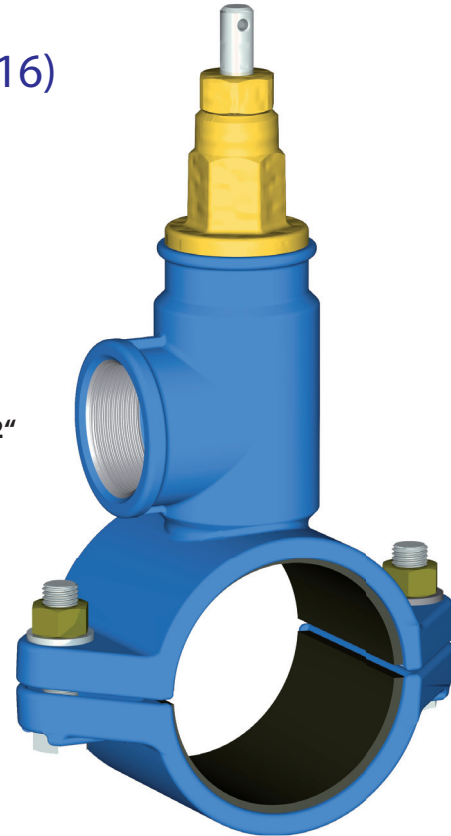
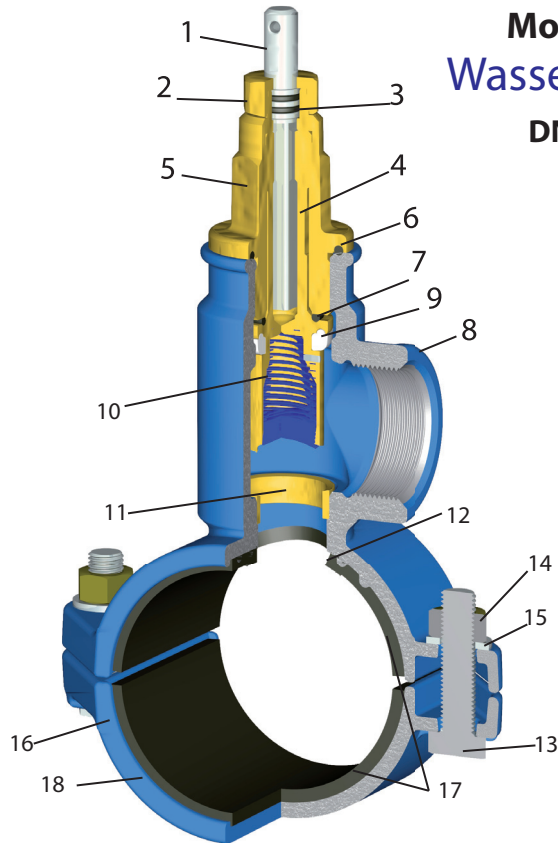
Ventilanbohrbrücken für PE - Rohre

mit eingebautem Fräser zum Anbohren fertig eingerichtet

Modell 03.08

Wasser PN 10(16)

DN 40 - 300



Rp 2"

Pos.	Benennung	Werkstoff	DN	DA	SDR
1	Spindel	1.4021	40	50	11
2	Spindel-Mutter	CW724R	50	63	11
3	O-Ring	EPDM (NBR)	65	75	11
4	Stempel	CW724R	80	90	11
5	Ventil-Oberteil	CW724R	100	110	11
6	O-Ring	EPDM(NBR)	100	125	11
7	Rückdichtung	EPDM(NBR)	125	140	11
8	Oberteil	EN-GJS	150	160	11
9	Dichtung	POM	200	225	11
10	Fräser	CW724R	250	280	17
11	Sitz	CW724R / 617N	300	315	17
12	Dichtung	EPDM(NBR)			
13	Schrauben	A2 o. St. galv. verz.			
14	Muttern	A4 o. St. galv. verz.			
15	U-Scheibe	A2 o. St. galv. verz.			
16	Unterteil	EN-GJS			
17	Elastomer	EPDM(NBR)			
18	Beschichtung	EKB o. Email			

Druckanbohrarmatur nach DVGW W 336 zur Anbohrung von PE 80/100 - Leitungen ohne zusätzliches Anbohrgerät.

Maße: entsprechend DIN 3543 Teil 2 Form C

Material: Ober- und Unterteil aus duktilem Guss GGG EN-GJS-400-15 nach DIN EN 1563 mit Kunststoffbeschichtung EKB nach DVGW W 270 oder Innen- und Außenemallierung

Schrauben: DIN 931; A2

Muttern: DIN 934; A4 + galv. Verzinkung

Ventil: Pressmessing, bleifrei optional

Spindel: X20 Cr 13; 1.4021

Dichtungen: Elastomere nach EN 681-1; DVGW W270; KTW

Abgang: Rp 2" - Gewinde nach DIN EN 10226-1 (DN / DA - 40 / 50 mit Rp 1")

Einsatzbereich: Trinkwasser
PE 80; SDR 11; PN 12,5
PE 100; SDR 11; PN 16
PE 100; SDR 17; PN 10
DA 50 - 225; SDR 11, 17
DA 250 - 315; SDR 17

Anschlussverschraubungen: Seiten 08.01 - 08.02
Einbaugarnituren: Seiten 07.01 - 07.11