

GAS

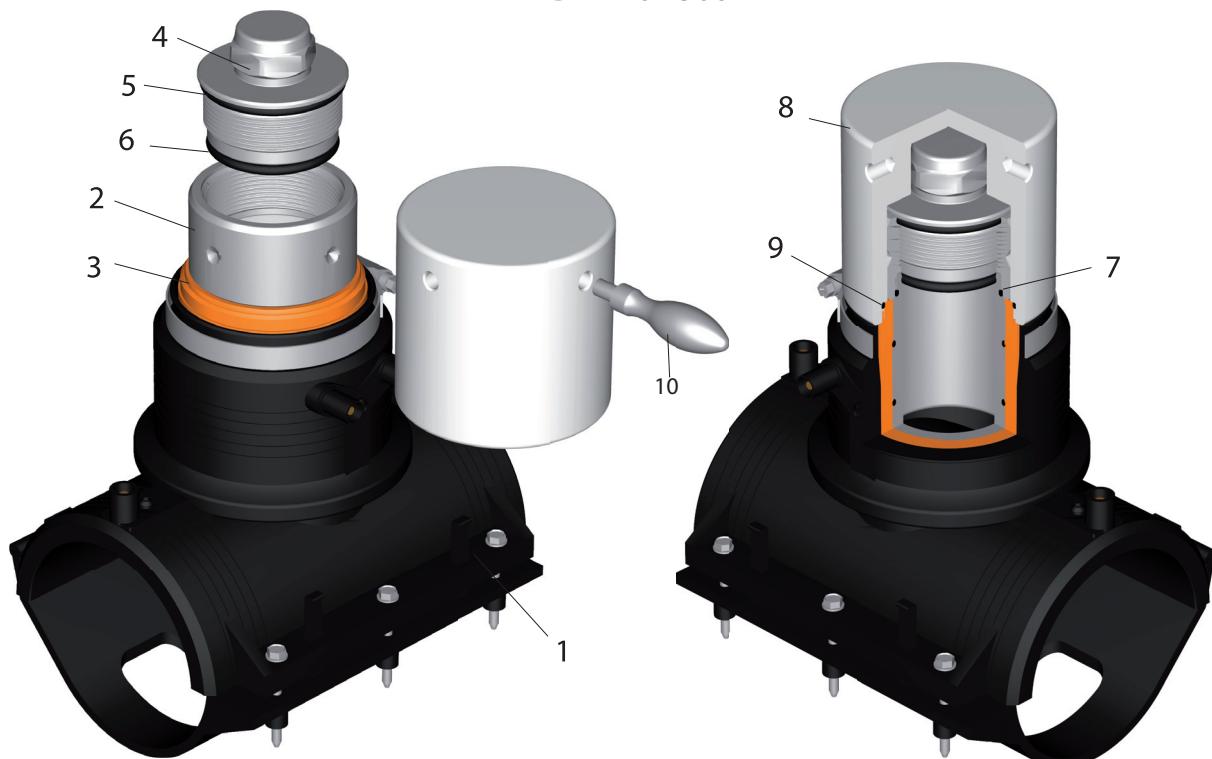
Blasensetzarmatur für PE - Rohre

mit Spannkopf d = 80mm x 2 1/4"

Schweißsystem +GF+

Modell 03.10.03

DA 110 - 500



Pos.	Benennung	Werkstoff
1	ELGEF - Sattel	PE 100
2	Stahlstutzen	S355J2
3	PE - Stutzen	PE 100
4	Stopfen	S235J2
5	O-Ring	NBR
6	O-Ring	NBR
7	O-Ring	NBR
8	Schraubkappe	PP
9	O-Ring	NBR
10	Ballengriff	S235

Lieferumfang: Pos. 1 - 9

Artikel - Nr.:	DA
03.10.03.110	110
03.10.03.125	125
03.10.03.140	140
03.10.03.160	160
03.10.03.180	180
03.10.03.200	200
03.10.03.225	225
03.10.03.250	250
03.10.03.280	280
03.10.03.315	315
	355
03.10.03.400	400
	450
03.10.03.500	500

Benennung : Artikel - Nr.:
 Sicherheitsstopfen 08.06.12.80
 Schraubkappe G3" PP 08.07.02
 Ballengriff 08.04.08

Blasensetzarmatur für den Einsatz mit Blasensetzgeräten zum Spannkopfsystem **d = 80 mm x 2 1/4" und Innendurchgang 61 mm**

Der PE - Stutzen mit Stahlspannkopf ist einzeln verpackt beigelegt und wird unlösbar und torsions-sicher mit dem PE - Sattel (Elektroschweißsystem ELGEF plus von +GF+) bauseits verschweißt. Der Stahlstopfen mit G 2 1/4" Gewinde wird in zwei Ebenen durch O-Ringe gedichtet.

Eine Kunststoff-Schraubkappe mit O-Ring schließt den Stutzen dicht ab.
Dichtungen in NBR nach DIN EN 682

Einsatzbereich: GAS MOP 10 bar (1*)

Rohre von DA 110 - 500, SDR 11 / 17

Ab DA 280 als Top - Loading.

Rohrwerkstoffe: PE 80 und PE 100

Maximal zulässiger Betriebsdruck in bar:

Rohrwerkstoff	PE 80	PE 100
SDR	17	11
Gasleitung (1*)	1	4
	4	10