

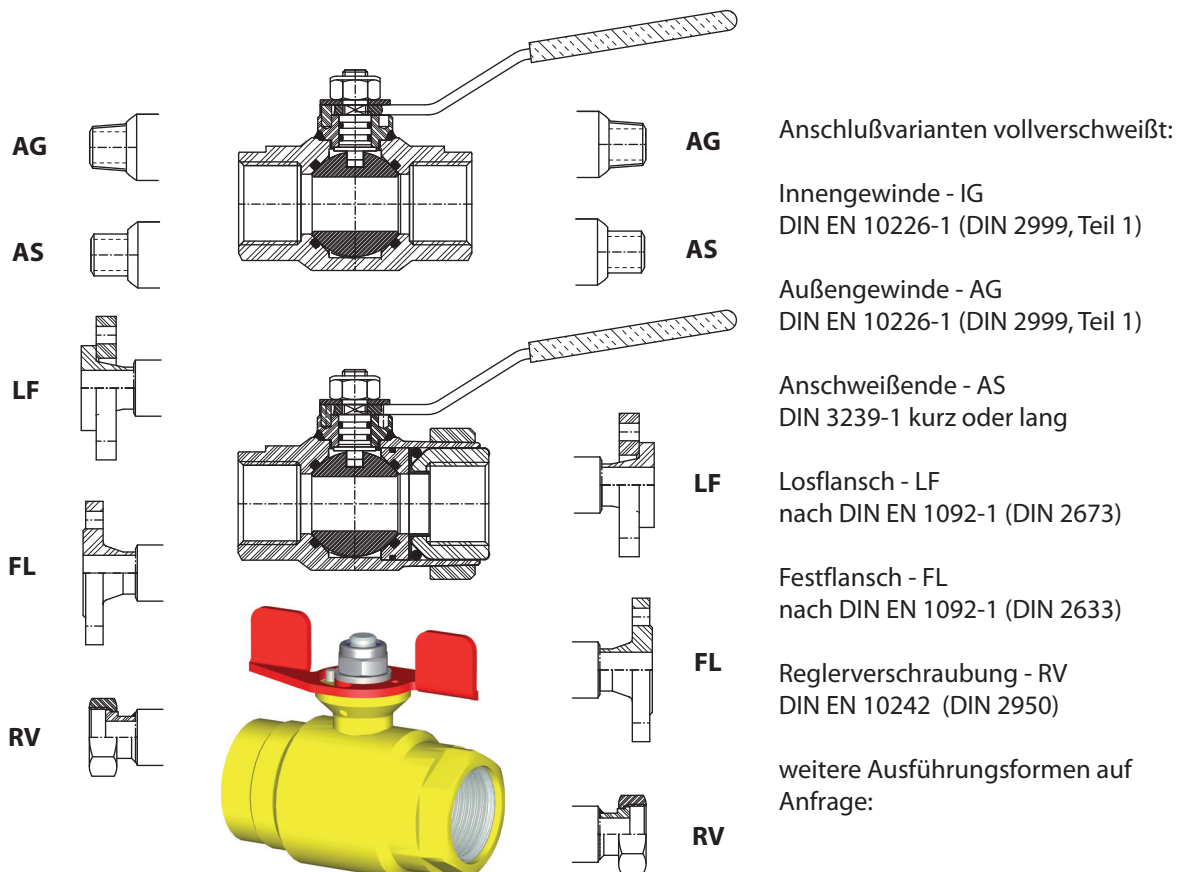
## GAS - Durchgangskugelhähne

Modell 11.11.D

MOP 5 bar

DN 25 - DN 50

Durchgangsform DKGH GT  
DIN - DVGW NG-4312BO0254



GAS - Stahlkugelhahn - vollverschweißt, in Durchgangsform, DN 25 - DN 50  
DIN - DVGW Typgeprüft nach DIN EN 331  
DN 25 - DN 50; MOP 5 bar; in GT Ausführung für erhöhte thermische Belastbarkeit,  
geprüft mit 650 °C, 30 Minuten Prüfzeit; Leckrate ≤ 150 l/h  
für alle Gasarten nach G 260, Umgebungstemperaturbereich -20 °C - + 60 °C

Werkstoffe:

Gehäuse: Stahl S355 J2G3 (St 52-3)  
Schaltkugel: Messing  
Dichtungen: NBR 70 nach EN 549  
Isolierstück: Plasma gespritzte und versiegelte Keramik; Isoliering POM  
Korrosionsschutz: Gehäuse mit 2 - Schichtlackierung (gelb) oder galvanisch verzinkt

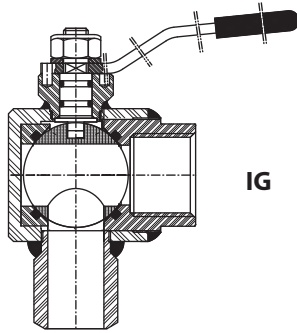
Optionale integrierte Isoliertrennstelle GT/IT - DIN-DVGW typgeprüft nach DIN 3389,  
keramische Ausführung - elektrische Durchschlagsfestigkeit geprüft.

## GAS - Eckkugelhähne

Modell 11.11.E

MOP 5 bar

DN 25 - DN 50



Eckform EKGH GT  
DIN - DVGW NG-4312BO0254

**IG**



**AG**

Anschlußvarianten vollverschweißt:

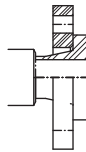
Innengewinde - IG  
DIN EN 10226-1 (DIN 2999, Teil 1)



**AS**

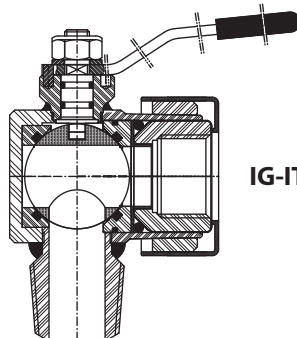
Außengewinde - AG  
DIN EN 10226-1 (DIN 2999, Teil 1)

Anschweißende - AS  
DIN 3239-1 kurz oder lang



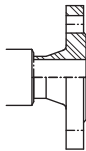
**LF**

Losflansch - LF  
nach DIN EN 1092-1 (DIN 2673)



**IG-IT**

Festflansch - FL  
nach DIN EN 1092-1 (DIN 2633)



**FL**

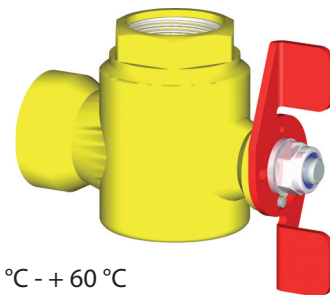
Reglerverschraubung - RV  
DIN EN 10242 (DIN 2950)

**AG**



**RV**

weitere Ausführungsformen auf  
Anfrage:



GAS - Stahlkugelhahn - vollverschweißt, in Eckform,  
DN 25 - DN 50; DIN - DVGW Typgeprüft nach DIN EN 331  
DN 25 - DN 50; MOP 5 bar;  
in GT Ausführung für erhöhte thermische Belastbarkeit,  
geprüft mit 650 °C, 30 Minuten Prüfzeit; Leckrate <= 150 l/h  
für alle Gasarten nach G 260, Umgebungstemperaturbereich -20 °C - + 60 °C

Werkstoffe:

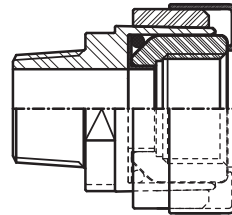
Gehäuse: Stahl S355 J2G3 (St 52-3)  
Schaltkugel: Messing  
Dichtungen: NBR 70 nach EN 549  
Isolierstück: Plasma gespritzte und versiegelte Keramik; Isolerring POM  
Korrosionsschutz: Gehäuse mit 2 - Schichtlackierung (gelb) oder galvanisch verzinkt

Optionale integrierte Isoliertrennstelle GT / IT - DIN-DVGW typgeprüft nach DIN 3389,  
keramische Ausführung - elektrische Durchschlagsfestigkeit geprüft.

## GAS - Isoliertrennstücke IT Modell 11.11.IT

Einbaufertige Isoliertrennstücke IT  
typgeprüft nach DIN 3389; DIN DVGW NG-4506AS0619  
in GT - HTB - Ausführung für alle Gase nach DVGW G 260  
MOP 5 bar; Umgebungstemperatur max. 70°C

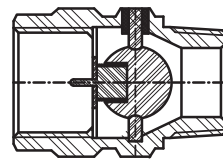
Gewindeausführung: DN 15 - DN 50 nach DIN EN 10226-1



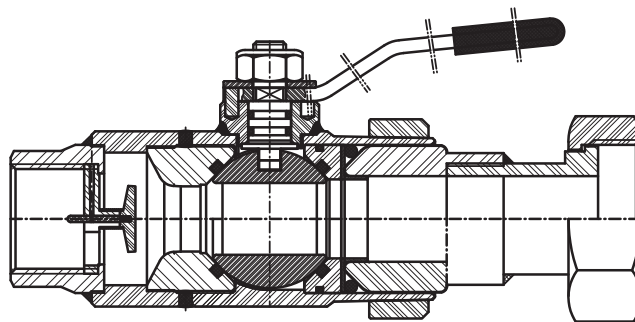
## Thermisch auslösende Absperreinrichtungen TAE Modell 11.11.TAE

Thermisch auslösende Absperreinrichtungen TAE  
DVGW Typgeprüft; Sonderprüfung: DVGW 925C (E DIN 3586: 1998 - 05 nur 650 °C)  
MOP 4 bar; Umgebungstemperatur max. 70°C

Gewindeausführung: DN 25 - DN 50 nach DIN EN 10226-1  
Flanschausführung: DN 65 / 80 / 100 / 150 / 200 nach DIN EN 1092-1  
Einbaulängen: nach DIN 3430 / 3431



## GAS - Durchgangs- und Eckkugelhähne mit TAE / IT Modell 11.11.D.TAE.IT / 11.11.E.TAE.IT



Anschlußvarianten vollverschweißt:

Innengewinde - IG  
DIN EN 10226-1 (DIN 2999, Teil 1)

Außengewinde - AG  
DIN EN 10226-1 (DIN 2999, Teil 1)

Anschweißende - AS  
DIN 3239-1 kurz oder lang

Losflansch - LF  
nach DIN EN 1092-1 (DIN 2673)

Festflansch - FL  
nach DIN EN 1092-1 (DIN 2633)

Reglerverschraubung - RV  
DIN EN 10242 (DIN 2950)

weitere Ausführungsformen auf Anfrage:

GAS - Stahlkugelhahn - vollverschweißt, in Durchgangs- oder Eckform, DN 25 - DN 50  
DIN - DVGW Typgeprüft nach DIN EN 331, mit integrierter thermisch auslösender Sicherung.  
TAE - Sonderprüfung: DVGW 925C (E DIN 3586: 1998 - 05 nur 650 °C.  
DN 25 - DN 50; MOP 4 bar; in GT Ausführung für erhöhte thermische Belastbarkeit,  
geprüft mit 650 °C, 30 Minuten Prüfzeit; Leckrate <= 150 l/h  
für alle Gasarten nach G 260, Umgebungstemperaturbereich -20 °C - + 60 °C

Werkstoffe:  
Gehäuse: Stahl S355 J2G3 (St 52-3)  
Schaltkugel: Messing  
Dichtungen: NBR 70 nach EN 549  
Isolierstück: Plasma gespritzte und versiegelte Keramik; Isoliering POM  
Korrosionsschutz: Gehäuse mit 2 - Schichtlackierung (gelb) oder galvanisch verzinkt

Optionale integrierte Isoliertrennstelle GT/IT - DIN-DVGW typgeprüft nach DIN 3389,  
keramische Ausführung - elektrische Durchschlagsfestigkeit geprüft.