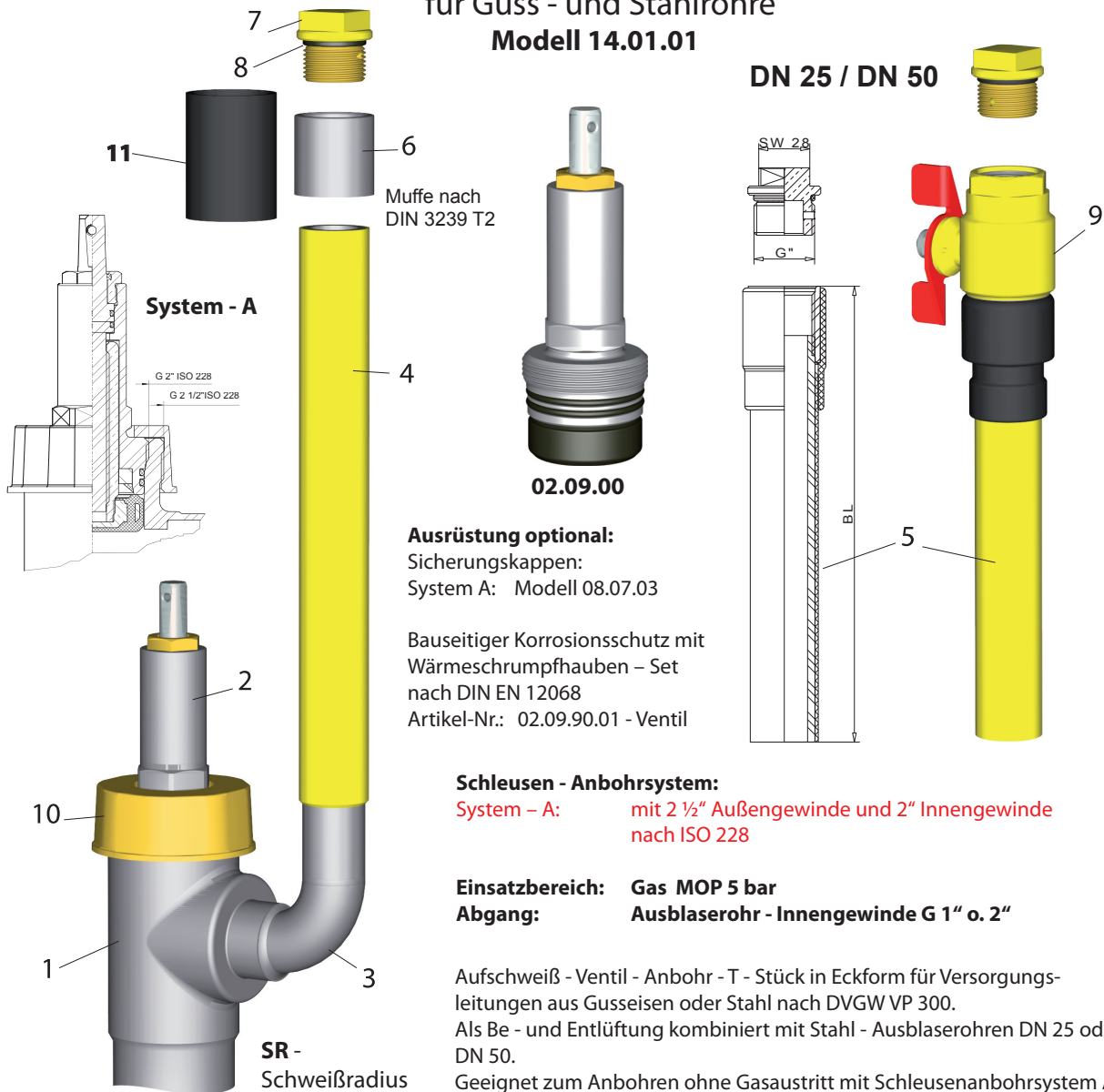


Be - und Entlüftung

mit Sicherheits - Aufschweiß - Ventil - T
für Guss - und Stahlrohre
Modell 14.01.01

GAS



02.09.00

Ausrüstung optional:

Sicherungskappen:
System A: Modell 08.07.03

Bauseitiger Korrosionsschutz mit
Wärmeschrumpfhäuben - Set
nach DIN EN 12068
Artikel-Nr.: 02.09.90.01 - Ventil

Schleusen - Anbohrsystem:

System - A: mit 2 1/2" Außengewinde und 2" Innengewinde
nach ISO 228

Einsatzbereich: Gas MOP 5 bar

Abgang: Ausblaserrohr - Innengewinde G 1" o. 2"

Aufschweiß - Ventil - Anbohr - T - Stück in Eckform für Versorgungs-
leitungen aus Gusseisen oder Stahl nach DVGW VP 300.

Als Be - und Entlüftung kombiniert mit Stahl - Ausblaserrohren DN 25 oder
DN 50.

Geignet zum Anbohren ohne Gasaustritt mit Schleusenbohrsystem A.
Mit gewölbter Schweißfläche - Schweißradius R 80.

T-Stück und Ventil aus schweißbarem Schmiedestahl. Integriertes
Absperrventil zur Sicherung verschweißbar oder Ausrüstung mit optiona-
ler Sicherungskappe.

Schleusenbohrsystem - A, Typgeprüft; DVGW - Reg.: DG4510BM0054

T - Stück mit Bogen und Stahlrohr DN 25 oder DN 50 verschweißst.
Stahlrohr mit PE - Ummantelung und glattem Ende zur bauseitigen
Anpassung der Rohrdeckung. Abschluß durch Stahl-Aufschweiß - Muffe
und Stopfen mit O-Ring-Dichtung und Entlastungsbohrung.
Beigefügter Schrumpfschlauch zur Umhüllung von Muffe
und Schweißbereich.

Optional in Ausführung mit verschweißtem Ausblaserrohr - BL nach
Kundenanforderung - bzw. mit zusätzlichem Kugelhahn.

| Pos. | Benennung | Werkstoff |
|------|------------------|-----------|
| 1 | T - Stück | S355J2G3 |
| 2 | Ventil | S355J2G3 |
| 3 | Bogen | St 35-8 |
| 4 | Stahlrohr | L235GA |
| 5 | Ausblaserrohr | L235GA |
| 6 | Muffe | St 35-8 |
| 7 | Stopfen | GTW / MS |
| 8 | O-Ring | NBR |
| 9 | KGH | St./DVGW |
| 10 | Sicherungskappe | GJS / GTW |
| 11 | Schrumpfschlauch | PE/Kleber |