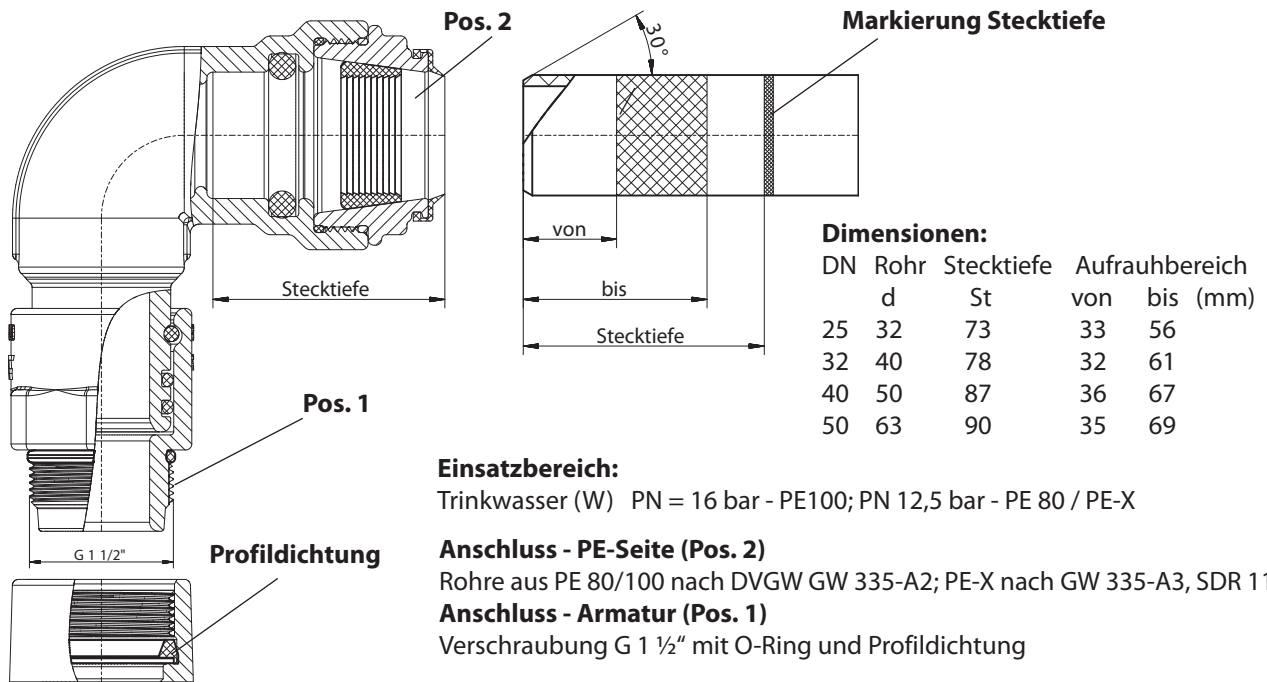


Montage- und Einbauanleitung zu dem Modell 08.01.23 Winkelverschraubung G 1 1/2" mit Steckverbinder für Rohre aus PE 80 / 100; PE-X

Bauart: Der Steckverbinder ist eine vorgefertigte, einbaufertige Einheit zur ausschließlichen Verwendung mit VAF - Anbohrarmaturen und deren speziellem Rp 1 1/2 Anschlußgewinde.
Typ - Werkstoffübergang Ausführung „W“ nach DVGW GW 335-B4 bzw. DIN 8076.

VAF - Anbohrarmaturen Modelle: 02.03.05.IG, 03.03.06.IG, 04.04.04.IG, 05.04.01.IG



Einsatzbereich:

Trinkwasser (W) PN = 16 bar - PE100; PN 12,5 bar - PE 80 / PE-X

Anschluss - PE-Seite (Pos. 2)

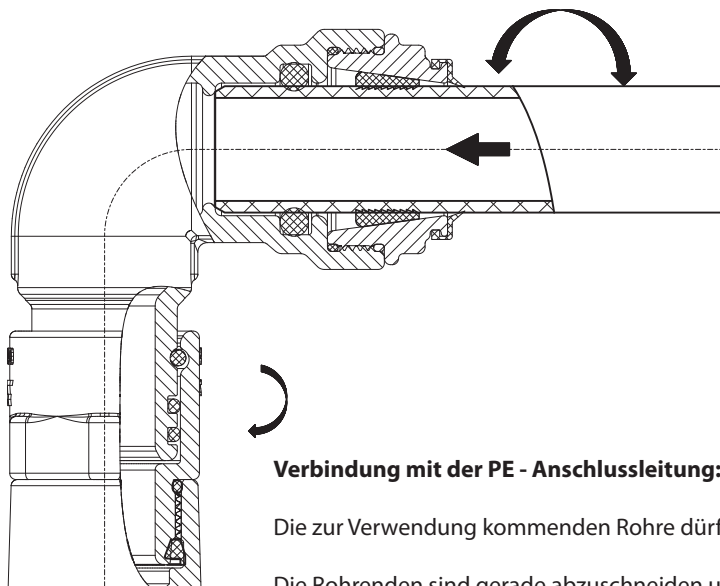
Rohre aus PE 80/100 nach DVGW GW 335-A2; PE-X nach GW 335-A3, SDR 11

Anschluss - Armatur (Pos. 1)

Verschraubung G 1 1/2" mit O-Ring und Profildichtung

Verbindung mit der Armatur:

Die Verschraubung wird in einem PE-Beutel zusammen mit einer Profildichtung geliefert. Die Profildichtung ist in die Dichtungs-kammer unterhalb des Abgangsgewindes der Anbohrarmatur einzufügen. Die offene Seite des Profils zeigt dabei nach unten. Die zu verbindenden Teile sind vorab auf Beschädigung durch Transport bzw. auf Sauberkeit zu prüfen.



Wichtig:

Vor der Montage ist der Steckverbinder (Pos.2) auf Vollständigkeit und dem richtigen Sitz des Klemmrings zu prüfen.

Die Stecktiefe ist auf dem Rohr anzuzeichnen (siehe Tabelle).

Das Rohr und der Steckverbinder sind sauber und von Gleitmittel frei zu halten.

Die Montage des Rohres erfolgt durch vollständiges Einschieben. Dazu darf als Montagehilfe nur sauberes Wasser verwendet werden. Mit einer Druckprüfung ist die Dichtheit und Zugfestigkeit zu kontrollieren.

Verbindung mit der PE - Anschlussleitung:

Die zur Verwendung kommenden Rohre dürfen im Steckbereich keine Riefen oder Kerben vorweisen.

Die Rohrenden sind gerade abzuschneiden und mit einem Rohranschrägerät mit einem Winkel von ca. 30 ° ausreichend anzufasen.

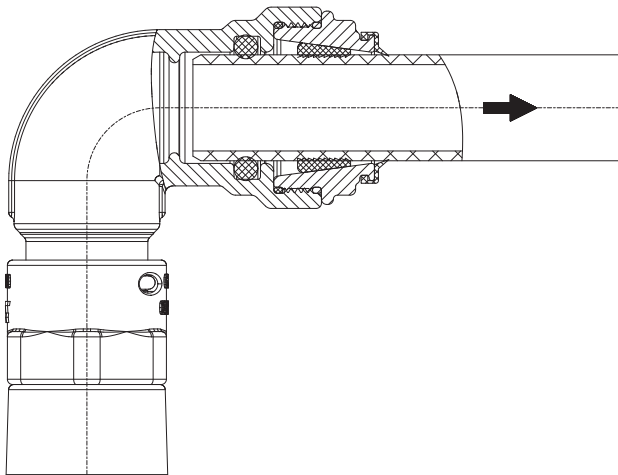
Bei kerbunempfindlichen Rohren und denen mit besonders glatter Oberfläche (z.B PE-X-Rohre) ist zu empfehlen das Rohr im Klemmbereich umlaufend anzurauen (siehe Tabelle)!

Montage- und Einbauanleitung zu dem Modell 08.01.23 Winkelverschraubung G 1 1/2" mit

Steckverbinder für Rohre aus PE 80 / 100; PE-X

Prüfung :

Nach erfolgter Montage sind die Verbindungen bzw. das Bauteil auf Dichtheit und Auszugsicherheit zu prüfen .
Die DVGW-Regelwerke sind zu beachten.



Allgemeine Vorschriften und Hinweise:

Die Richtlinien des DVGW-Regelwerkes , die gültigen Normen, der UVV, Berufsgenossenschaft bzw. entsprechende Ländervorschriften sind zu beachten.

Es ist darauf zu achten, daß nach erfolgtem Einbau der Winkelverschraubung die angeschlossenen Rohrleitungen keine übermäßigen Spannungen übertragen. Die Rohrleitungen sind entsprechend zu verlegen und dauerhaft zu sichern.

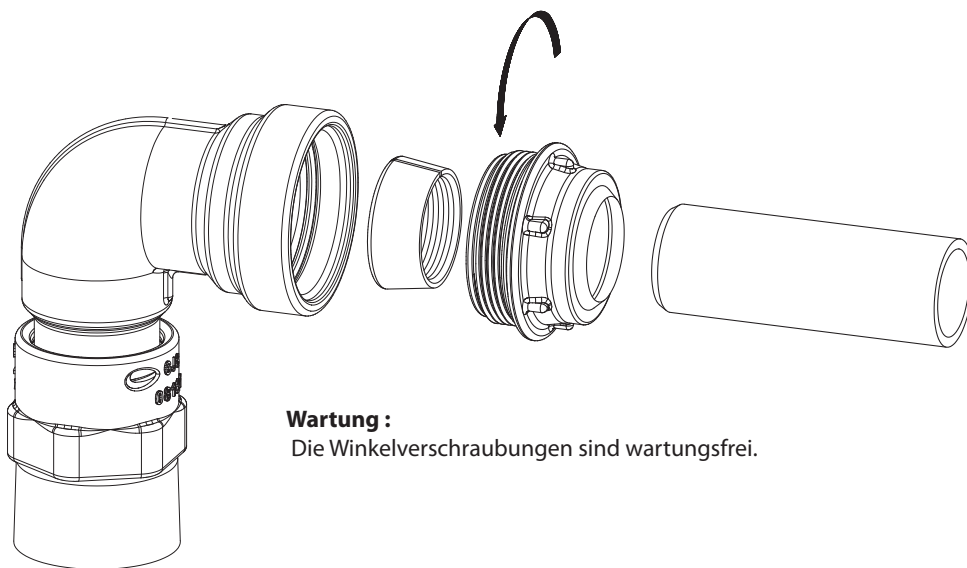
Zur mehrmaligen Verwendung des Steckverbinders ist jeweils der Klemmring und gegebenenfalls auch der O - Ring auszutauschen.

Die Verwendung von Stützhülsen wird empfohlen.

Demontage:

Zur Demontage des Steckverbinders ist die äußere Schraubkappe heraus zu drehen.
Danach kann das Rohr gezogen und der Klemmring bzw. die Schraubkappe entfernt werden.

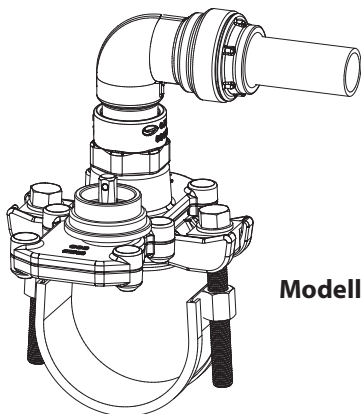
Zur erneuten Verwendung des Steckverbinders ist jeweils der Klemmring und gegebenenfalls der O - Ring auszutauschen und die Schraubkappe ausreichend fest aufzuschrauben.



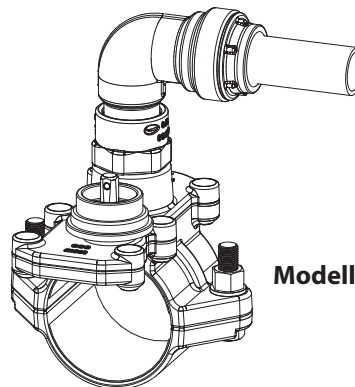
Wartung :

Die Winkelverschraubungen sind wartungsfrei.

Anwendungsbeispiele:



Modell 02.03.05.IG



Modell 04.04.04.IG